

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ

КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ
(ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ
«КИЇВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ
ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ПОЛІГРАФІЇ»

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 8251 Друкар флексографічного друкування

Кваліфікація: Друкар флексографічного друкування 3-го розряду

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії
викладачів та майстрів виробничого
навчання поліграфічної галузі

протокол № 1 від 28.08.23

ПОГОДЖЕНО

(Назва підприємства)

(Підпис)

(ПІБ керівника)

СХВАЛЕНО

Педагогічною Радою
комунального закладу професійної
(професійно-технічної) освіти
«Київський професійний коледж
інформаційних технологій та
поліграфії»

протокол № 1 від 30.08.23

ЗАТВЕРДЖУЮ

/Алла ГОНЧАРЕНКО

Освітня програма вводиться в дію
з 01 вересня 2023 року

(наказ № 108 від 01.09.23)

Київ 2023 р.

ПЕРЕДМОВА

Освітню програму розроблено на основі стандарту професійної (професійно-технічної) освіти, СП(ПТ)О 8251.С.18.12-2020 затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 04.11.2020 р. № 1375., введеного в дію з 2021/2022 навчального року.

Освітньо-професійна програма містить компетентності, що визначають специфіку підготовки кваліфікованого робітника за професією: Друкар флексографічного друкування та програмні результати навчання, які виражають, що саме здобувач повинен знати, розуміти та бути здатним виконувати після успішного завершення освітньо-професійної програми.

Освітня програма розроблена робочою групою у складі:

Голова робочої групи:

Алла ГОНЧАРЕНКО – директорка комунального закладу професійної (професійно-технічної освіти) «Київський професійний коледж інформаційних технологій та поліграфії», спеціаліст вищої категорії, старший викладач – керівник робочої групи;

Члени робочої групи:

Ірина БАБЕНКО – заступник директорки з навчально-виробничої роботи, спеціаліст першої категорії;

Ірина МОШНЯГУЛ - заступник директора з навчальної роботи, спеціаліст першої категорії;

Євгенія КОЛОСЮК – методист, спеціаліст вищої категорії, викладач-методист;

Анна НІКОЛАЄВА – викладач професійно-теоретичної підготовки, спеціаліст вищої категорії, старший викладач;

Юлія ПОНОМАРЕНКО – старший майстер виробничого навчання;

Наталія СЕРОВИЧ – викладач професійно-теоретичної підготовки

Микола ЛУППА - – стейкхолдер, директор ПП “Стеллафлекс”

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Освітня програма на професію «Друкар флексографічного друкування» з погодинним розподілом предметів розроблена комунальним закладом професійної (професійно-технічної освіти) "Київський професійний коледж інформаційних технологій та поліграфії" спільно з підприємствами-замовниками робітничих кадрів.

Освітня програма охоплює професійну підготовку з освітніх компонентів (навчальних предметів), які входять до складу професії: «Друкар флексографічного друкування».

Освітня програма має модульну структуру. Модуль - структурна одиниця освітньої програми, що містить цілісний набір компетенцій, необхідних для засвоєння здобувачами освіти протягом його вивчення.

Освітня програма включає напрями загально-професійної та професійно-теоретичної підготовки, професійно-практичну підготовку, консультації, проміжний контроль базового блоку та проміжний або вихідний контроль за навчальними модулями. В освітній програмі визначено кількість годин для оволодіння базовим блоком та кваліфікаційним рівнем (3-го розряду) за професією «Друкар флексографічного друкування».

Робочим навчальним планом передбачено тижневе навантаження здобувачів освіти не більше 36 годин.

Під час виробничої практики можливе навантаження здобувачів освіти до 40 годин.

Перед виробничою практикою передбачено проведення комплексних робіт за рахунок годин виробничого навчання. Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику.

Умови навчання забезпечують ефективне засвоєння здобувачами освіти програмного матеріалу та відповідають вимогам щодо безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу. Програмою не обмежується використання викладачем різних видів апаратного та програмного забезпечення за умови відповідності його вимогам чинного законодавства, нормативних документів та даної Програми.

Методика проведення кожного уроку визначається викладачем.

Обладнання навчальних приміщень (кабінетів та майстерень виробничого навчання) відповідають технічним, санітарно-гігієнічним, педагогічним вимогам.

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Професія	8251 Друкар флексографічного друкування
Рівні кваліфікації	Друкар флексографічного друкування 3-го розряду
Ступінь навчання	Друга
Вид професійної підготовки	Первинна професійна підготовка
Форма навчання	Денна
Кваліфікація в дипломі	Друкар флексографічного друкування 3-го розряду
Вимоги до рівня осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою	Базова загальна середня освіта без вимог до стажу роботи

ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО МОДУЛЯХ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: 8251 Друкар флексографічного друкування

Рівні кваліфікації: Друкар флексографічного друкування 3-го розряду

Навчальні предмети за видами підготовки	Кількість годин						
	Всього	ЗПБ	ДФД-3.1	ДФД-3.2	ДФД-3.3	ДФД-3.4	ДФД-3
Професійно-теоретична підготовка	238	27	46	58	53	54	
Матеріалознавство	25	-	-	10	13	2	
Виробнича графіка	9	9					
Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	54	3	17	8	9	17	
Основи технології поліграфічного виробництва	10	6	4	-	-	-	
Технологія флексографічного друку	109	9	25	28	20	27	
Налагоджування та експлуатація друкарських машин	31	-	-	12	11	8	
Додаткові компетентності	20	3	5	12			
Основи інноваційного підприємництва	20	3	5	12			
Професійно-практична підготовка	396	18	30	48	72	60	168
Виробниче навчання в майстерні	228	18	30	48	72	60	
Виробниче навчання на підприємстві							
Виробнича практика	168						168
Державна кваліфікаційна атестація або поетапна кваліфікаційна атестація	7						
Всього годин	661	48	81	118	125	114	168

ПЕРЕЛІК КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ

Професія: 8251 Друкар флексографічного друкування

Кваліфікація: Друкар флексографічного друкування 3-го розряду

Код	Професійні компетентності	Зміст компетентностей	Назви предметів	Кількість годин		
				Професійно теоретичне навчання	Професійно-практична підготовка	
					Виробниче навчання	Виробнича практика
Загально-професійний блок				27	18	-
ЗПБ-1	Підприємницька компетентність	Знати: основні тенденції економічного розвитку країни та галузі; основи діяльності підприємства як суб'єкта господарювання в умовах ринкової економіки; основні принципи організації підприємницької діяльності та механізм організації власної справи; технології розробки бізнес-плану; порядок ліквідації підприємства; основи менеджменту (управління підприємством та розташування трудових ресурсів); основи маркетингу (як управляти продажами продукції); конкуренція (її види та прояви в економічних відносинах); основні фактори впливу держави (нормативно-законодавча база, податки, пільги, дотації). Уміти: розробляти бізнес-плани.	Основи інноваційного підприємництва	3		
ЗПБ-5	Математична компетентність	Знати: основні відомості про креслярські шрифти; поняття масштабності та методи проєкціювання; методи технологічних розрахунків; правила проведення математичних розрахунків у професійній діяльності. Уміти: виконувати математичні розрахунки у професійній діяльності; виконувати технологічні розрахунки; визначати	Виробнича графіка	9		

		кількість необхідного матеріалу для виконання робіт; визначати об'єм виконання робіт.				
ЗПБ-6	Технологічна компетентність	Знати: основні види друкування та їх відмінні особливості; спеціальні види друку; види поліграфічної продукції та основи додрукарських процесів; основні технологічні операції виготовлення друкарських форм; основні види та принцип роботи формного обладнання; правила технічної експлуатації флексографічних машин; графік та послідовність виконання технологічних операцій; основні режими друкування; основні операції коригування кольору фарби відповідно до оригіналу; принцип роботи контрольно-вимірювального обладнання; методи й способи безпечного ведення робіт; правила кріплення, підйому та переміщення різних вантажів; основні властивості формних матеріалів; основні сорти та властивості паперу та картону; види та основні властивості друкарських фарб; друкарські властивості полімерних матеріалів; типи та сумісність витратних матеріалів; основні види та властивості мастильних та змивальних матеріалів; основні поняття про графічне оформлення етикетко-пакувальної продукції; основи типографіки і типометрії; одиниці вимірювання в поліграфічній продукції; основи кольорознавства; відтворення кольорів поліграфічним способом; види технічної (технологічної) документації; основи електростатики, трансформатори, методи захисту від короткого замкнення. Уміти: організувати робоче місце, дотримуватись правил безпеки при підготовці друкарської машини до роботи; налаштовувати друкарську машину до друкування; дотримуватись правил безпеки при виконанні технологічних операцій друкування; визначати якість пробних відбитків, друкувати поліграфічну продукцію в декілька фарб; ліквідувати незначні неполадки в роботі, здійснювати	Основи технології поліграфічного виробництва	6		
			Технологія флексографічного друку	9		
			Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	3		
			Виробниче навчання в майстерні		18	

		контроль за якістю друкування; здійснювати контроль за витратами паперу та фарби; очищати та змащувати машину; класифікувати папір, картон та друкарські фарби; порівнювати фізичні властивості різних видів полімерних матеріалів, їх друкарські властивості; визначати сумісність витратних матеріалів; обирати необхідні розчинники та допоміжні матеріали; володіти основними способами графічного оформлення етикетко-пакувальної продукції; відтворювати кольори оригіналу; застосовувати довідкову інформацію для виконання практичних завдань; визначити основні технічні показники якості поліграфічних матеріалів до початку технологічних процесів; вирішувати технічні, технологічні та організаційні питання, які виникають у процесі роботи на дільниці.				
Професійні компетенції						
Модуль ДФД – 3.1 Організація безпечної і безаварійної роботи устаткування				46	30	-
ДФД – 3.1.1	Підготовка робочого місця, підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт.	<i>Знати:</i> Технічні характеристики друкарської машини та принцип керування друкарською машиною використовуючи призначені для цього комп'ютеризовані системи керування.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	1		
		<i>Знати:</i> Методи організації робочого місця друкаря. Основні вимоги охорони праці та правила безпечної експлуатації друкарського обладнання. Вимоги до мікроклімату виробничих приміщень та санітарні норми.	Основи технології поліграфічного виробництва	4		
			Технологія флексографічного друку	5		
		<i>Знати:</i> Техніку безпеки при роботі на флексографічній друкарській машині лінійного типу; порядок організації робочого місця друкаря. Методи поводження та методи зберігання витратних матеріалів. <i>Уміти:</i> Виконувати операції підготовки флексографічної машини до	Виробниче навчання в майстерні		6	

		друкування; підготовку витратних матеріалів та інструментів до роботи. Працювати з контрольно-вимірювальними пристроями.				
ДФД – 3.1.2	Обслуговування флексографічних друкарських машин та допоміжного друкарського обладнання.	<i>Знати:</i> Принцип роботи пульта керування флексографічною друкарською машиною лінійного типу. Особливості комп'ютерної приводки та налаштування допоміжного обладнання.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	8		
		<i>Знати:</i> Будову та принцип роботи основних вузлів флексографічної машини лінійного типу. Порядок виконання операцій підготовки та налаштування основних та допоміжних модулів. Методи налаштування тиску між друкарськими парами;	Технологія флексографічного друку	10		
		<i>Знати:</i> Поняття про інновації та інноваційне підприємництво у етикетко-пакувальній галузі.. Основні види підприємницьких інновацій (нові ринки збуту, нові технології, нові товари або послуги, нові методи організації виробництва, нові джерела і види ресурсів).	Основи інноваційного підприємництва	3		
		<i>Знати:</i> Технічні характеристики та принцип роботи флексографічних машин лінійного типу. Послідовність виконання операцій по підготовці та обслуговуванню машин лінійного типу. Конструктивні особливості та методику керування окремими вузлами друкарської машини. Правила безпечної експлуатації друкарського обладнання. <i>Уміти:</i> Виконувати операції підготовки та налаштування флексографічної машини лінійного типу до роботи. Визначати оптимальних параметрів друкування. Дотримуватись вимог безпеки праці при роботі на ФДМ.	Виробниче навчання в майстерні		18	
ДФД – 3.1.3	Усунення неполадок в роботі	<i>Знати:</i> Причини неполадок, які виникають при неправильній роботі з комп'ютеризованими вузлами обладнання. Міри безпеки	Комп'ютеризовані системи	8		

	друкарського обладнання.	при виконанні робіт з налаштування та діагностики робочих параметрів друкарської машини. Можливі причини неполадок та методи їх усунення, шляхом зміни налаштувань.	друкарського обладнання			
		<i>Знати:</i> Види дефектів, які виникають в процесі налаштування та роботи флексографічної друкарської машини лінійного типу; методи усунення дефектів, які виникають під час налаштування та роботи ФДМ.	Технологія флексографічного друку	10		
		<i>Знати:</i> Можливі дефекти, які виникають в процесі друкування на флексографічній друкарській машині лінійного типу та методи їх усунення. <i>Уміти:</i> Визначати дефекти при друкуванні та виправляти їх. Виконувати переналадку друкарської машини при виникненні несуттєвих неполадок в її роботі.	Виробниче навчання в майстерні		6	
Модуль ДФД – 3.2 Знання поліграфічних матеріалів				58	48	-
ДФД – 3.2.1	Підготовка друкарських форм до друкування.	<i>Знати:</i> Склад та будову фотополімерних пластин для виготовлення друкарських форм. Фізико-хімічні та друкарські властивості формних матеріалів, що використовують для виготовлення друкарських форм. Властивості допоміжних речовин (розчинники, проявляючі розчини та інш.) що використовуються при виготовленні друкарських форм. Види та властивості самоклеючих плівок для монтажу друкарських форм.	Матеріалознавство	3		
		<i>Знати:</i> Методи керування формним обладнанням: експонувальними установками, проявляючими процесами, сушильними установками та установками для фінішінгу. Методи керування цифровими системами com-to-plate для виготовлення друкарських форм. Принцип передачі завдання на виготовлення друкарських форм з комп'ютера на лазерний формний пристрій (рекордер trendsetter).	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	8		

		<i>Знати:</i> Технологічні операції виготовлення флексографічних друкарських форм. Послідовність технологічних операцій. Технологічні характеристики формного устаткування та режими роботи. Технологію виготовлення ФДФ методом СТР.	Технологія флексографічного друку	12		
		<i>Знати:</i> Принцип роботи, будову та налаштування до роботи формного обладнання: експонувальні установки, проявляючі процесори, сушильні установки та установки для фінішингу. Засоби та методи експлуатації систем com-to-plate для виготовлення друкарських форм. Виконання налагоджування монтажного пристрою, принцип його роботи та будову.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	12		
		<i>Знати:</i> Поняття про інновації галузі виробництва формних пластин для флексодруку. Основні види формного виробництва інновацій (нові ринки, нові технології, нове формне обладнання або послуги, нові методи організації формного виробництва).	Основи інноваційного підприємництва	2		
		<i>Знати:</i> Методи безпечної роботи з хімічними розчинами. Порядок виконання технологічних операцій по виготовленню флексографічних друкарських форм. Технологію виконання монтажу друкарської форми на формний циліндр. Технологію монтажу гільзових друкарських форм. <i>Уміти:</i> Виконувати операції з виготовлення друкарських форм. Виконувати монтаж друкарських форм на формні циліндри. Виконувати монтаж гільзових друкарських форм та гільз-адаптерів.	Виробниче навчання в майстерні		18	
ДФД – 3.2.2	Підготовка матеріалів, що будуть задруковуватись, до друкування.	<i>Знати:</i> Методи акліматизації паперу, картону та плівкових матеріалів. Методи підготовки матеріалів до друку за їх фізико-хімічними параметрами. Методи попередньої обробки плівкових матеріалів.	Матеріалознавство	3		

		<i>Знати:</i> Технологічні операції підготовки матеріалів (паперу, картону, плівкових матеріалів) до друкування. Методи акліматизації матеріалів. Методи обробки плівки коронним розрядом. Параметри мікроклімату виробничих приміщень. Послідовність виконання технологічних операцій по підготовці матеріалів до друкування	Технологія флексографічного друку	8		
		<i>Знати:</i> Сучасний ринок паперу, інновації у паперовій галузі. Інновації у виробництві плівкових матеріалів. Розвиток індустрії сучасних етикетко-пакувальних матеріалів.	Основи інноваційного підприємництва	2		
		<i>Знати:</i> Принцип проведення акліматизації паперових та плівкових матеріалів. Показники мікроклімату виробничих приміщень. <i>Уміти:</i> Виконувати процеси акліматизації паперу, картону, самоклеючого паперу, плівкових матеріалів. Підрізання під потрібний формат задруковуючих матеріалів.	Виробниче навчання в майстерні		12	
ДФД – 3.2.3	Підготовка лако-фарбових матеріалів до друкування.	<i>Знати:</i> Види лако-фарбових матеріалів. Фізико-хімічні та друкарські властивості лако-фарбових матеріалів. Методи акліматизації лако-фарбових матеріалів.	Матеріалознавство	4		
		<i>Знати:</i> Процеси та засоби проведення акліматизації лако-фарбових матеріалів. Технологія підготовки лако-фарбових матеріалів. Послідовність проведення підготовки лако-фарбових матеріалів до друкування. Технологію змішування фарб.	Технологія флексографічного друку	8		
		<i>Знати:</i> Сучасний ринок лако-фарбових матеріалів, новітні розробки екологічних матеріалів. Принципи екологізації поліграфічного виробництва.	Основи інноваційного підприємництва	1		
		<i>Знати:</i> Принцип проведення акліматизації лако-фарбових матеріалів. Показники мікроклімату виробничих приміщень. Характеристику та друкарські властивості фарб. Методи	Виробниче навчання в майстерні		18	

		вимірювання в'язкості фарб. <i>Уміти:</i> Виконувати процеси акліматизації лако-фарбових матеріалів. Виконувати операції змішування фарб згідно вимог друкування. Працювати з контрольно-вимірювальними пристроями. Працювати з в'язкозиметром.				
Модуль ДФД – 3.3 Знання процесу друкування на аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу				53	72	-
ДФД – 3.3.1	Налаштування аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою	<i>Знати:</i> Принцип поводження паперу у друкарській машині. Особливості плівкових матеріалів та поводження їх під час налаштування до друкування.	Матеріалознавство	2		
		<i>Знати:</i> Особливості автоматизації аркушепровідної системи. Процес регулювання та автоматизація контрольно-блокуючих пристроїв. Оптимізація процесу проходження аркуша крізь друкарські секції. Автоматизація процесу завантаження самонакладу, відокремлення та подавання аркуша у друкарську секцію. Налаштування приймально-вивідного пристрою. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	4		
		<i>Знати:</i> Технологію підготовки аркушепровідної системи до друкування. Послідовність виконання технологічних процесів проведення матеріалу крізь друкарські секції ФДМ. Методи завантаження самонакладу. Технологічні операції підготовки приймально-вивідного пристрою. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв.	Технологія флексографічного друку	4		
		<i>Знати:</i> Конструкцію та принцип роботи аркушеживильної системи. самонакладу. Основні вузли та налагодження приймально-вивідного пристрою. Особливості налаштування контрольно-блокувальних пристроїв.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	2		
		<i>Знати:</i> Принцип завантаження самонакладу. Операції з	Виробниче навчання в		12	

		налаштування процесу проходження аркуша матеріалу крізь усі друкарські секції. Операції по підготовці приймально-вивідного пристрою до роботи. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв. <i>Уміти:</i> Завантажувати матеріал у друкарську машину. Налаштовувати проведення матеріалу крізь всі друкарські секції машини. Налаштовувати приймально-вивідний пристрій. Вміти перевіряти правильність подавання аркушів задруковуючого матеріалу у друкарську секцію. Перевіряти роботу контрольно-блокувальних пристроїв.	майстерні			
ДФД – 3.3.2	Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.	<i>Знати:</i> Принцип адгезії та когезії двосторонніх липких (демпферних) стрічок. Оптимальні параметри та особливості поведінки формних матеріалів в процесі роботи з ними.	Матеріалознавство	3		
		<i>Знати:</i> Технологію монтажу плоских друкарських форм на формні циліндри. Методи контролю проведення монтажу. Технологія проведення монтажу в друкарській машині лінійного типу. Виконання монтажу плоских ФДФ на гільзах-адаптерах. Процес монтажу формних циліндрів у друкарську машину. Операції демонтажу друкарських форм та методи їх зберігання.	Технологія флексографічного друку	4		
		<i>Знати:</i> Будову та технологічні особливості формних циліндрів. Процес монтажу формних циліндрів в друкарській машині. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв. Принцип будови та основні вузли монтажного обладнання.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	2		
		<i>Знати:</i> Технологічні операції виконання монтажу друкарських форм на формні циліндри. Технологічні операції виконання демонтажу друкарських форм з формних циліндрів. Методи та засоби контролю за якістю монтажу. <i>Уміти:</i> Виконувати монтаж та демонтаж друкарських форм на	Виробниче навчання в майстерні		12	

		формні циліндри. Перевіряти якість монтажу. Працювати з монтажним устаткуванням. Працювати з контрольно-вимірювальними приладами.				
ДФД – 3.3.3	Підготовка друкарських секцій до друкування	<i>Знати:</i> Особливості роботи з цифровими системами керування флексографічними друкарськими машинами. Налаштування окремих вузлів ФДМ з пульта керування.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	5		
		<i>Знати:</i> Операції з підготовки друкарських секцій до роботи. Монтаж формних циліндрів та налаштування тиску в друкарській парі. Технологію підготовки фарбового апарату до роботи. Методи підготовки анілоксових валиків до роботи. Особливості встановлення ракеля. Принцип визначення та встановлення оптимального тиску між анілоксовим валиком та формним циліндром. Принцип встановлення оптимального тиску в зоні друкарського контакту. Принцип роботи сушильних пристроїв. Методи визначення оптимальних параметрів роботи сушильних пристроїв.	Технологія флексографічного друку	4		
		<i>Знати:</i> Основні методи налагодження та обслуговування флексографічних друкарських машин лінійного типу. Принцип налагодження фарбового та друкарського апарату, приймально-вивідного пристрою. Оптимальні параметри тиску між друкарськими парами. Конструктивні особливості налаштування ФДМ лінійного типу.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	4		
		<i>Знати:</i> Основні технологічні операції підготовки ФДМ до друкування та порядок їх виконання. Принципи безпечної роботи з відкритими частинами друкарської машини при виконанні підготовчих операцій. <i>Уміти:</i> Виконувати операції налаштування ФДМ лінійного типу на роботу. Завантажувати аркушеві матеріали до самонакладу, встановлювати фарбову систему та формні циліндри. Налаштовувати допоміжні пристрої та секції висікання,	Виробниче навчання в майстерні		24	

		тиснення. Регулювати аркушепровідну систему, підготовлювати приймально-вивідний пристрій до роботи. Виставляти тиск між друкарськими парами, налаштовувати контрольно-блокуючі пристрої.				
ДФД – 3.3.4	Друкування контрольних відбитків та їх затвердження	<i>Знати:</i> Технологію друкування контрольних відбитків на аркушевих матеріалах. Методи перевірки якості контрольних відбитків. Особливості коригування технологічних параметрів в процесі друкування контрольних відбитків. Принцип роботи з контрольно-вимірювальними приладами та шкалами контролю. Правила затвердження контрольного відбитку.	Технологія флексографічного друку	2		
		<i>Знати:</i> Основні операції по друкуванню контрольних відбитків. Методи контролю якості відбитків. <i>Уміти:</i> Виконувати друкування контрольних відбитків. Перевіряти якість відбитків за допомогою контрольних шкал та контрольно-вимірювальних приладів. Визначати дефекти друку. Виправляти дефекти для отримання контрольного відбитку. Фіксувати та затверджувати контрольний відбиток.	Виробниче навчання в майстерні		6	
ДФД – 3.3.5	Друкування накладу в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості видрукованої продукції.	<i>Знати:</i> Друкарські властивості задруковуючого матеріалу. Взаємозв'язок фарби та паперу, фарби та плівки, фарби та фольги. Властивості допоміжних розчинників та інших хімічних допоміжних розчинів.	Матеріалознавство	8		
		<i>Знати:</i> Технологію друкування аркушевої етикетко-пакувальної продукції на ФДМ лінійного типу. Методи регулювання натягу матеріалу в процесі друкування. Методи завантаження фарби в процесі друкування. Методи контролю під час друкування накладу. Методи перевірки якості відбитків. Особливості контролю під час друкування. Види можливих	Технологія флексографічного друку	6		

		дефектів, що виникають під час друкування та методи їх усунення.				
		<i>Знати:</i> Способи регулювання аркушевої флексографічної машини під час друкування; види, властивості і якість мастильних матеріалів; будову та принцип роботи друкарського апарату флексографічної машини лінійного типу; принцип роботи та будову та принцип роботи контрольно-вимірювального обладнання в процесі друкування. Основні помилки, що допускаються під час друкування на аркушевій ФДМ, види дефектів, що виникають з цієї причини та методи їх виправлення.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	3		
		<i>Знати:</i> правила технічної експлуатації аркушевих флексографічних машин лінійного типу; послідовність виконання операцій; технологічні особливості аркушевих ФДМ лінійного типу. Методи контролю за якістю друкування. Види дефектів, що виникають під час друкування та методи їх усунення. <i>Уміти:</i> Виконувати міри безпеки при підготовці машини до роботи. Виконувати міри безпеки при друкуванні тиражу. Виконувати міри безпеки при обслуговуванні машини. Друкувати етикеткову продукцію на папері в одну, дві фарби на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу. Регулювати друкарський апарат. Відслідковувати процес завантаження приймально-вивідного пристрою віддрукованою продукцією. Ліквідувати незначні неполадки в роботі.	Виробниче навчання в майстерні		24	
Модуль ДФД – 3.4 Друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу				54	60	-
ДФД – 3.4.1	Налаштування стрічкопровідної системи від пристрою	<i>Знати:</i> Особливості автоматизації стрічкопровідної системи. Процес регулювання та автоматизація контрольно-блокуючих пристроїв. Оптимізація процесу проведення полотна крізь	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	5		

	розмотування до приймально-вивідного пристрою.	друкарські секції. Автоматизація процесу завантаження системи розмотування та системи змотування полотна. Налаштування системи змотування облою. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв.				
		<i>Знати:</i> Технологію підготовки стрічкопровідної системи до друкування. Послідовність виконання технологічних процесів проведення матеріалу крізь друкарські секції ФДМ. Методи завантаження модуля розмотування та модуля намотування. Технологію видалення облою. Роботу контрольно-блокувальних пристроїв.	Технологія флексографічного друку	4		
		<i>Знати:</i> Конструкцію та принцип роботи стрічкопровідної системи. Особливості налаштування контрольно-блокувальних пристроїв.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	1		
		<i>Знати:</i> Принцип завантаження модуля розмотування. Операції з проведення матеріалу крізь усі друкарські секції. Принцип роботи контрольно-блокувальних пристроїв. Процес намотування облою та модуля намотування. <i>Уміти:</i> Завантажувати матеріал у друкарську машину. Проводити матеріал крізь всі друкарські секції машини. Налаштовувати модуль розмотування та модуль намотування облою. Вміти перевіряти натяг матеріалу та правильність його подавання у друкарську секцію.	Виробниче навчання в майстерні		6	
ДФД – 3.4.2	Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.	<i>Знати:</i> Методи комп'ютерного керування процесом монтажу гільзових флексографічних друкарських форм. Принцип роботи монтажного обладнання. Методи контролю за роботою монтажного обладнання. Можливі помилки при керуванні процесом монтажу та методи їх уникнення.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	4		
		<i>Знати:</i> Технологічні операції виготовлення безшовних флексографічних друкарських форм. Послідовність	Технологія флексографічного друку	4		

		технологічних операцій. Технологічні характеристики формного устаткування для виконання монтажу безшовних друкарських форм та режими роботи. Технологію виготовлення гільзових ФДФ методом СТР. Види дефектів при виконанні монтажу друкарських форм. Причини утворення дефектів монтажу та методи їх усунення.				
		<i>Знати:</i> Принцип роботи, будову та методи експлуатації систем com-to-plate для виготовлення безшовних флексографічних друкарських форм. Виконання налагоджування монтажного пристрою. Види дефектів, які виникають в наслідок невірного налагодження формного обладнання та методи їх усунення.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	1		
		<i>Знати:</i> Методи безпечної роботи з хімічними розчинами. Порядок виконання технологічних операцій по виготовленню флексографічних друкарських форм. Технологію виконання монтажу друкарської форми на формний циліндр. Технологію монтажу гільзових друкарських форм. <i>Уміти:</i> Виконувати операції з виготовлення друкарських форм. Виконувати монтаж друкарських форм на формні циліндри. Виконувати монтаж гільзових друкарських форм та гільз-адаптерів.	Виробниче навчання в майстерні		6	
ДФД – 3.4.3	Підготовка друкарських секцій та допоміжних пристроїв до друкування.	<i>Знати:</i> Особливості роботи з цифровими системами керування флексографічними друкарськими машинами. Локальні та інтегровані системи керування. Комбіновані системи керування друкарською машиною. Налаштування окремих вузлів ФДМ з пульта керування.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	4		
		<i>Знати:</i> Операції з підготовки друкарських секцій до роботи. Монтаж формних циліндрів та налаштування тиску в друкарській парі. Технологію підготовки фарбового апарату до роботи. Методи підготовки анілоксових валиків до роботи. Особливості	Технологія флексографічного друку	8		

		встановлення ракельної системи. Принцип визначення та встановлення оптимального тиску між друкарськими парами. Принцип роботи проміжних сушильних пристроїв. Принцип роботи кінцевої сушильної установки. Методи визначення оптимальних параметрів роботи сушильних пристроїв. Технологію підготовки секцій висікання, тиснення та інших додаткових секцій.				
		<i>Знати:</i> Основні методи налагодження та обслуговування рулонних флексографічних друкарських машин лінійного типу. Принцип налагодження фарбового та друкарського апарату, приймально-вивідного пристрою. Налаштування оптимального тиску між друкарськими парами. Конструктивні особливості налаштування рулонних ФДМ лінійного типу.	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	2		
		<i>Знати:</i> Основні технологічні операції підготовки рулонних ФДМ лінійного типу до друкування та порядок їх виконання. Принципи безпечної роботи з відкритими частинами друкарської машини при виконанні підготовчих операцій. <i>Уміти:</i> Виконувати операції налаштування рулонної ФДМ лінійного типу на роботу. Завантажувати модуль розмотування, налаштовувати натяг та бічне вирівнювання матеріалу, встановлювати фарбову систему та формні циліндри. Налаштовувати допоміжні пристрої та секції висікання, тиснення. Регулювати стрічкопровідну систему, підготовлювати модуль намотування до роботи. Виставляти тиск між друкарськими парами, налаштовувати контрольно-блокуючі пристрої. Налаштовувати проміжні та кінцеві сушильні пристрої. Виявляти та виправляти недоліки при налаштуванні ФДМ до роботи.	Виробниче навчання в майстерні		12	
ДФД – 3.4.4	Друкування контрольних відбитків та їх	<i>Знати:</i> Технологію друкування контрольних відбитків на рулонних матеріалах. Методи перевірки якості контрольних відбитків.	Технологія флексографічного друку	4		

	затвердження.	Особливості коригування технологічних параметрів в процесі друкування контрольних відбитків. Принцип роботи з контрольно-вимірювальними приладами та шкалами контролю. Правила затвердження контрольного відбитку.				
		<i>Знати:</i> Основні операції по друкуванню контрольних відбитків. Методи контролю якості відбитків. <i>Уміти:</i> Виконувати друкування контрольних відбитків. Перевіряти якість відбитків за допомогою контрольних шкал та контрольно-вимірювальних приладів. Визначати дефекти друку. Виправляти дефекти для отримання контрольного відбитку. Фіксувати та затверджувати контрольний відбиток.	Виробниче навчання в майстерні		6	
ДФД – 3.4.5	Друкування накладу в одну, дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості видрукованої продукції.	<i>Знати:</i> Взаємозалежність фарби та задруковуючого матеріалу. Методи коригування друкарських властивостей флексографічних фарб. Властивості основних матеріалів та фарби в процесі друкування. Методи поліпшення друкарських властивостей фарби під час друкування.	Матеріалознавство	2		
		<i>Знати:</i> Принцип комп'ютеризованого керування основними вузлами рулонної ФДМ лінійного типу. Методи регулювання параметрів друку в процесі роботи друкарської машини. Принцип автоматизації контрольно-блокувальних пристроїв.	Комп'ютеризовані системи друкарського обладнання	4		
		<i>Знати:</i> Технологію друкування багатофарбової етикетко-пакувальної продукції. Фактори, що впливають на натяг та деформацію задруковуючого матеріалу. Регулювання натягу матеріалу в процесі друкування. Методи контролю під час друкування накладу.	Технологія флексографічного друку	7		
		<i>Знати:</i> способи регулювання рулонної ФДМ лінійного типу під час друкування; види, властивості і якість мастильних матеріалів; будову та принцип роботи друкарського апарату флексографічної машини лінійного типу; знає принцип	Налагоджування та експлуатація друкарських машин	4		

		роботи та будову та принцип роботи контрольно-вимірювального обладнання в процесі друкування. Основні помилки, що допускаються під час експлуатації ФДМ, види дефектів, що виникають з цієї причини та методи їх виправлення.				
		<i>Знати:</i> правила технічної експлуатації рулонних багатофарбових флексографічних машин лінійного типу; послідовність виконання операцій; технологічні особливості рулонних ФДМ лінійного типу. Методи контролю за якістю друкування. Види дефектів, що виникають під час друкування та методи їх усунення. <i>Уміти:</i> Виконувати міри безпеки при підготовці машини до роботи. Виконувати міри безпеки при друкуванні тиражу. Виконувати міри безпеки при обслуговуванні машини. Друкувати етикеткову продукцію на папері в одну, дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу. Регулювати друкарський апарат. Відслідковувати процес змотування друкарської продукції в рулони. Ліквідувати незначні неполадки в роботі.	Виробниче навчання в майстерні		30	
Модуль ДФД-3 Виробнича практика			168	-	-	168
		<i>Знати:</i> Технічні вимоги до друкарських форм; рецептуру й властивості використовуваних фарб; способи коригування кольору фарби відповідно до оригіналу; сорти й властивості застосовуваного паперу; технологічні операції підготовки до експонування формних пластин, проявлення та фінішної обробки друкарських форм; способи встановлення друкарських форм на формні циліндри; технологічні операції підготовки до роботи друкарської машини лінійного типу; технологічні операції друкування пробного відбитка; способи регулювання кількості подачі фарби на форму; способи регулювання тиску у друкарській парі в залежності від виду	Виробнича практика			168

		задруковуючого матеріалу; технологічні операції друкування нескладних робіт в декілька фарб; загальні положення технічного обслуговування машини. <i>Уміти:</i> Друкувати етикеткову продукцію на папері в одну-дві фарби на машинах флексографічного друкування, призначених для друкування на папері. Встановлювати формний циліндр і здійснює приладку друкарської форми. Встановлювати рулон і заправляє папір. Наповнювати фарбовий апарат. Очищати і змащувати машину. Регулювати друкарський апарат. Відстежувати процес змотування видрукованої продукції в рулон. Знімати рулон. Ліквідувати неполадки в роботі обслуговуваного устаткування. Виконувати під керівництвом друкаря флексографічного друкування вищої кваліфікації роботи з друкування на папері водно-спиртовими фарбами на чотирьох й шести фарбових універсальних машинах флексографічного друкування.				
		Професійно-теоретична підготовка	258			
		Професійно-практична підготовка	396			
		Виробниче навчання	228			
		Виробнича практика	168			

VI. Контроль за освітнім процесом та форми атестації

Поточний, тематичний та проміжний контроль

Поточний, тематичний та проміжний контроль проводиться відповідно до нормативно-правової бази.

Поетапна кваліфікаційна атестація

За результатами оволодіння кожним рівнем кваліфікації – проводиться кваліфікаційна атестація, що включає перевірку теоретичних знань (шляхом тестування тощо) та практичних умінь шляхом виконання кваліфікаційної пробної роботи і визначається відповідно критеріїв оцінювання.

Державна кваліфікаційна атестація

Державна кваліфікаційна атестація забезпечується шляхом організації та проведення контролю знань, умінь і навичок учнів (слухачів) з навчальних предметів та професійно-практичної підготовки, тобто аналіз та оцінювання результатів навчання, що формують компетентність випускника.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» відповідного розряду можливе за умови освоєння учнем, слухачем усіх компетентностей.

VII. Вимоги стандартів професійної (професійно-технічної) освіти

Державний стандарт професійно-технічної освіти СП(ПТ)О 8251.С.18.12-2020

Кваліфікація: Друкар флексографічного друкування 3-го розряду