

Директор Навчально-методичного кабінету
професійно-технічної освіти у м. Києві
Микола НАТЕСА
2026 р.

Директор (посада керівника, назва організації, підприємства, установи)
В.В. Директор
3.08 2026 р.

Начальник управління закладів професійної (професійно-технічної), фахової передвищої та вищої освіти, науки Департаменту освіти і науки виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації)


Олег БОНДАРЕНКО


2026 р.

1. Робочий навчальний план розроблений з врахуванням вимог Закону України «Про професійну освіту» (із змінами, внесеними згідно із Законом № 4681-IX від 05.11.2025; відповідно до Стандарту професійної (професійно-технічної) освіти 7433 (ДОС 7433.С.14.10 – 2023) з професії 7433 Кравець, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 27 січня 2023 р. № 81; Державного стандарту професійної (професійно-технічної) освіти з професії 7435 Закрійник, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 вересня 2016 р. № 1175; 5141 Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 13 жовтня 2010 року № 947; Освітньої програми, розглянутої на засіданні методичної комісії (протокол від 26 серпня 2026 р. № 1), погодженої роботодавцем, затвердженої наказом директора закладу професійної освіти від 31 серпня 2026 № 161.
2. У додаткові компетентності включено предмети: «Імідж ділової людини» – 40 год., «Основи медичних знань» – 38 год., «Саморегуляція та психічне здоров'я» – 37 год., «Основи інноваційного підприємництва» – 20 год.
3. Кваліфікаційні пробні роботи виконуються за рахунок часу, відведеного на професійно-практичну підготовку.
4. Години, відведені на консультації, враховуються на загальному фонді навчального часу.
5. На період дії запровадженого на території України воєнного стану Указом Президента України «Про введення воєнного стану в Україні» від 24 лютого 2022 року № 64/2022, відповідно до Закону України «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні» від 24 лютого 2022 року № 2102-IX, на підставі Указів Президента України «Про продовження строку дії воєнного стану в Україні» та Законів України «Про продовження строку дії воєнного стану в Україні», враховуючи Закон України «Про організацію трудових відносин в умовах воєнного стану» від 15 березня 2022 року № 2136-IX (зі змінами, внесеними згідно із Законом) кількість тижнів разом з канікулами у навчальному році може бути на тиждень менше (не 43, а 42 тижні – без урахування святкового тижня) на 1-ому та 2-ому курсах.
6. Робочий навчальний план розглянуто на засіданні педагогічної ради та схвалено рішенням Педагогічної ради (протокол від 27.08.2026 р. № 1).

5. План навчального процесу

Навчальні предмети	Кількість годин	I курс											II курс																				
		Кравець 2 розряду			Кравець 3 розряду				ВП кравця 2 розряду				Разом на кравець 2 розряду	Всього за 1 курс	Кравець 3 розряду	Закрійник 4 розряду (з базовим рівнем)										ВП кравця 3 розряду			Разом на кравець 3 розряду	ВП закрійника 4 розряду		Разом на закрійник 4 розряду	Всього за 2 курс
		I семестр			II семестр											I семестр					II семестр												
		Кількість тижнів														Кількість тижнів																	
		1 ТВ	1 ТВ	9 ТВ	6 ТВ	2 ТВ	5 ТВ	10 ТВ	5 П	ІП/КА	1 ТВ	1 Т				2 Т	2 ТВ	2 ТВ	2 ТВ	6 ТВ	1 ТВ	1 ТВ	3 ТВ	8 П	ІП/КА	6 П	ІП/КА						
1. Фізична підготовка: Фізична культура	110	2	2	2	2	2	2	2				68	2	2	2	2	2	2	2	2									42				
2. Загально-професійна підготовка (навчальні предмети)	170										59	75												16			95	95					
2.1. Основи психології та професійної етики	10		1	1							10	10																					
2.2. Основи трудового законодавства	10		1	1							10	10																					
2.3. Основи енергозбереження	9			1							9	9																					
2.4. Інформаційні технології	16				2	2						16											16										
2.5. Основи галузевої економіки і підприємництва	20													4	3	1	2	2									20	20					
2.6. Основи креслення	29													5	4	2	3	3									29	29					
2.7. Технічний малюнок	15																	1	3	3	1						15	15					
2.8. Основи САПР	31													5	5	4	2	2									31	31					
2.9. Охорона праці	30	8	4	2							30	30																					
3. Професійно-теоретична підготовка (навчальні предмети)	682									129		414											307			246	268						
3.1. Технологія виготовлення швейних виробів	174	8	6	4	6	6	4	5		50		168	6										124				6						
3.2. Обладнання швейного виробництва	89		2	2	2	2	1	3		20		71				1	2	2	1	1	1		51			18	18						
3.3. Матеріалознавство	107	4	5	2	3	3	1	2		27		76	6	1	4	4			1	1	1		55			25	31						
3.4. Конструювання швейних виробів	197		2	2	2	2	1	3		20		71	10	4	6	3	4	4	7	3	3	10	61			116	126						
3.5. Спеціальне малювання	45	2	1	1	2	2				12		28		3	2	1	2	2					16			17	17						
3.6. Технологія розкрою	41													6	4	5			2	1	1	1				41	41						
3.7. Моделювання і художнє оформлення одягу	29																	2	4	4	3					29	29						
4. Професійно-практична підготовка	1152										294	522											498			360	630						
4.1. Виробниче навчання	510	6	6	12	6	6	12	12			120	348	6			6	12	12	6	12	12	12	234			156	162						
4.2. Виробнича практика	642								30	24	174	174										30	24	264	30	24	204	468					
4.2.1 Кваліфікаційна пробна робота	19									6	6	6										6	6		7	7	7	13					
5. Додаткові компетентності	178											115															63	63					
5.1. Імідж ділової людини	40									5	4	40																					
5.2. Основи медичних знань	38								1	4	1	38																					
5.3. Саморегуляція та психічне здоров'я	37								4	1		37																					
5.4. Дизайн одягу	43																6	2	2	1						43	43						
5.5. Основи інноваційного підприємництва	20														1	1	1	2	1	1						20	20						
6. Консультації	55										2	10											13			40	45						
7. Кваліфікаційна атестація	19									6	6	6										6	6		7	7	7	13					
8. Загальний обсяг навчального часу (без пунктів 4.2.1 та 6)	2311										488	1200											827			708	1111						
9. Тижневе навантаження		30	30	30	30	30	30	30	30	30			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30		30	31								
10. Загальний фонд навчального часу	2366										490	1210											840			748	1156						

Директор

Алла ГОНЧАРЕНКО



2026 р.

Стверджено викладачем до Статистичного
Методист А.В. Авраменко